



MARTINI®

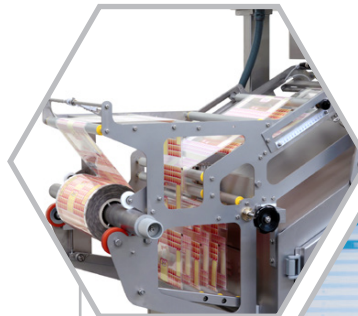
Weighing and packaging solutions

MX450

serie



EASILY
ACCESSIBLE UNIT

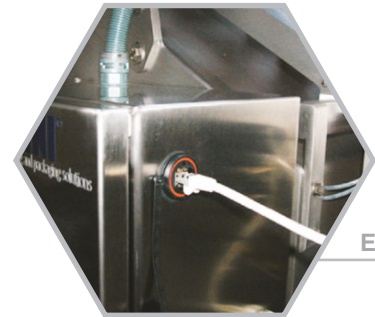


COLOR TOUCH
SCREEN 8"



USB

DATA PORTS



ETHERNET



VFFS - CONFEZIONATRICE VERTICALE A MOTO INTERMITTENTE
VFFS - INTERMITTENT MOTION PACKAGING MACHINE

CARATTERISTICHE / SPECIFICATIONS

PRODUZIONE * / RUNNING SPEED *		FINO A / UP TO 60 bpm*	
CARATTERISTICHE PRINCIPALI / MAIN FEATURES	Macchina confezionatrice verticale a moto intermittente, con struttura in acciaio verniciato, per la produzione di sacchetti partendo da film termosaldabile avvolto in bobina, sia di tipo bisaldante che monosaldante. Svolgimento film con cinghie di traino motorizzate, gruppo saldante verticale ed orizzontale azionati pneumaticamente - gruppo svolgifilm completo di encoder. Interfaccia operatore con touch-screen a colori 8". Porta ethernet e porta usb per il recupero delle statistiche di produzione, delle ricette e dei parametri di configurazione.		
	Intermittent motion vertical packaging machine with painted steel structure, forming bags from reels of heat sealable film suitable for fin and/or lap seal. Film unwinding by means of motorized pulling belts. Vertical and horizontal sealing units, pneumatically driven. Film unwinding unit equipped with encoder. Colour 8" touch-screen operator panel. Ethernet and usb ports for production statistics, product and machine setting and configuration retrieval.		
PRODOTTI PRODUCTS	Prodotti granulari (pasta, riso, snack, frutta secca, caramelle, caffè in grani, cibo per animali ecc.) • Prodotti in polvere.		
	Granular products (pasta, rice, snacks, dry fruit, candies, coffee grains, pet food etc.) • Powder products.		
DIMENSIONI BUSTA BAG SIZES	BUSTA A CUSCINO / PILLOW BAG	L / W min 65 mm	L / W max 200 mm
	FONDO QUADRO perimetro combinabile massimo 430 mm	L / W min 40 mm	L / W max 140 mm
	SQUARE BOTTOM max combinabile perimetro 430 mm	P / D min 25 mm	P / D max 90 mm
			Passo di taglio / Cut off length max 260 mm
DIMENSIONI FILM FILM SIZES	LARGHEZZA BOBINA / REEL WIDTH	MIN 150 mm - MAX 450 mm	
	Ø MAX BOBINA / MAX REEL OUTER DIAMETER	400 mm	
	FORO SU BOBINA / BORE OF FILM REEL CORE	MIN 70 mm - MAX 80 mm	
DIMENSIONI MACCHINA / MACHINE SIZES	LARGHEZZA / WIDTH (mm)	1100	
	ALTEZZA / HEIGHT (mm)	1750	
	LUNGHEZZA / LENGTH (mm)	1450	
ALIMENTAZIONE POWER SUPPLY	VOLTAGGIO / POWER VOLTAGE	3 PHASE AC 220 V, 230 V, 240 V, 380 V, 400 V, 415 V, 440 V - 50/60Hz	
	FLUTTUAZIONE / ALLOWABLE VOLTAGE FLUCTUATION	+/- 10%	
POTENZA INSTALLATA / INSTALLED POWER	2.5 kW		
ALIMENTAZIONE ARIA / AIR SUPPLY	MAX 385 NL/min		
SOGLIA DI RUMOROSITÀ ENVIRONMENTAL NOISE LEVEL (TARGET)	Meno di / Lower than 80 dB		
PESO NETTO / NET WEIGHT	~470 kg		
TEMPERATURA DI ESERCIZIO OPERATIONAL TEMPERATURE	5 - 45 °C		
ACCESSORI ACCESSORIES	Fotocellula - Fondo Quadro Solo Con Saldatura Centrale - Eurohole - Espulsione Aria - Timbratore - Esecuzione In Acciaio Inox		
	Photocell - Square Bottom Device Only With Central Sealing - Eurohole - Air Expulsion Device - Printer - Stainless Steel Execution		
COMBINAZIONI / COMBINATIONS	Pesatrice, dosatore volumetrico, dosatore a vite e contapezzi. Weighing system, auger and cups dosing unit and counter.		
COMBINAZIONE SPECIALE: mod. XS-10			
Quando la confezionatrice mod. MX450 è combinata con una pesatrice a combinazione Martini, il sistema sarà gestito con una unica unità di controllo. L'interfaccia operatore è lo stesso touch-screen da 8" per entrambe le macchine e, se necessario, anche per il timbratore.			
SPECIAL COMBINATION: mod. XS-10			
When the MX450 is combined with a Martini weighing scale, the combination control will be centralized in one main unit. The operator interface will be from the same 8" touch-screen panel for both weighing unit and packaging unit, with the possibility to control also the printer.			
* La velocità max raggiungibile dipende dalle caratteristiche del prodotto, dal peso delle confezioni, dal film di imballaggio e dalle prestazioni del sistema di pesatura abbinato.			
* The maximum running speed is subject to change depending upon the product specifications, the bags weight, the packaging material and on the speed of the combined weighing system.			