



MARTINI®

weighing and packaging solutions

MX600-FLEX



**FRAGILE PRODUCTS
DRIED SHORT PASTA
SNACK FOOD
DRY FRUIT CANDIES
VARIOUS GRANULAR PRODUCTS**

VFFS – CONFEZIONATRICE INTERMITTENTE INCLINABILE
VFFS – INCLINABLE PACKAGING MACHINE WITH INTERMITTENT MOTION

VFFS – CONFEZIONATRICE INTERMITTENTE INCLINABILE
VFFS – INCLINABLE PACKAGING MACHINE WITH INTERMITTENT MOTION

MX600-FLEX

CARATTERISTICHE / SPECIFICATIONS

PRODUZIONE * / RUNNING SPEED *

FINO A / UP TO 100 bpm

CARATTERISTICHE PRINCIPALI / MAIN FEATURES

- Macchina confezionatrice a moto intermittente, con tubo formatore inclinabile da 0° a 50°, per la produzione di sacchetti partendo da film termosaldabile avvolto in bobina, predisposta per l'impiego di film tipo bisaldante o monosaldante.
Caratteristiche principali: struttura in acciaio verniciato • traino film ottenuto con 2 motori brushless, con applicazione diretta sulle cinghie di traino • gruppo saldante verticale, azionato pneumaticamente • gruppo saldante orizzontale, azionato pneumaticamente (opzionale con motore brushless) • gruppo svolgifilm completo di fotocellula ed encoder.

- VFFS intermittent motion packaging machine, with inclinable forming tube from 0° to 50°, for the production of bags starting from rolls of thermosealable film, suitable for fin and/or lap seal film, regular or reverse.
Main features: structure in painted steel film driving by means of two brushless motors, with direct application on the driving belts • pneumatically driven vertical sealing unit • pneumatically driven horizontal sealing unit (available as optional with brushless motor) • film unwinding unit complete of photocell and encoder.

PRODOTTI PRODUCTS

Prodotti fragili e prodotti granulari (pasta, frutta secca, caramelle non incartate, biscotti, prodotti delicati in genere ecc.).
Fragile products and granular products (pasta, dry fruit, unwrapped candies, biscuits, delicate products in general etc.).

DIMENSIONI BUSTA BAG SIZES

BUSTA A CUSCINO / PILLOW BAG

LARGHEZZA / WIDTH

MAX 280 mm

LUNGHEZZA / LENGTH

MAX 320 mm
(380 mm upon request)

DIMENSIONI FILM FILM SIZES

LARGHEZZA BOBINA / REEL WIDTH

MIN 150 mm - MAX 600 mm

Ø MAX BOBINA / MAX REEL OUTER DIAMETER

400 mm

FORO SU BOBINA / BORE OF FILM REEL CORE

MIN 70 - MAX 80

DIMENSIONI MACCHINA / MACHINE SIZES

LARGHEZZA / WIDTH

1650

ALTEZZA / HEIGHT

1860

LUNGHEZZA / LENGTH

2130

ALIMENTAZIONE POWER SUPPLY

VOLTAGGIO / POWER VOLTAGE

3 PHASE AC 220V, 230V, 240V,
380V, 400V, 415V, 440V - 50 / 60 Hz

FLUTTUAZIONE / ALLOWABLE VOLTAGE FLUCTUATION

+/- 10 %

POTENZA INSTALLATA / INSTALLED POWER

5.7 Kw

ALIMENTAZIONE ARIA / AIR SUPPLY

MAX 250 NL/1' - VERSIONE PNEUM. / PNEUMATIC VERSION
MAX 100 NL/1' - VERSIONE MOTORIZ / MOTORIZED VERSION

SOGLIA DI RUMOROSITÀ ENVIRONMENTAL NOISE LEVEL (TARGET)

Meno di 80dB / Lower than 80dB

PESO NETTO / NET WEIGHT

1050 Kg

TEMPERATURA DI ESERCIZIO OPERATIONAL TEMPERATURE

5 - 45 °C

ACCESSORI ACCESSORIES

Struttura in acciaio inox • timbratore • dispositivo iniezione gas • fondo quadro • espulsione aria a molle • dispositivo 4 saldature • chiusura pinze trasversali con motore brushless • doppio albero bobina • giunzione saldata del lembi.

Stainless steel execution • date printer • gas injection device • flat bottom device • air expulsion device by springs • four sealed edges device • transversal jaws motion by means of brushless motor • twin holding reel shaft • film joining edge by hot sealing.

* La velocità max raggiungibile dipende dalle caratteristiche del prodotto, dal peso delle confezioni, dal film di imballaggio e dalle prestazioni del sistema di pesatura abbinato.

* The maximum running speed is subject to change depending upon the product specifications, the bags weight, the packaging material and on the speed of the combined weighing system.



MARTINI[®]
weighing and packaging solutions

Martini s.r.l.
via Borgo, 21 - 35015 Galliera Veneta (PD) ITALY
ph. +39 049 947 0600 - fax +39 049 596 8866
info@martinisrl.com
www.martinisrl.com