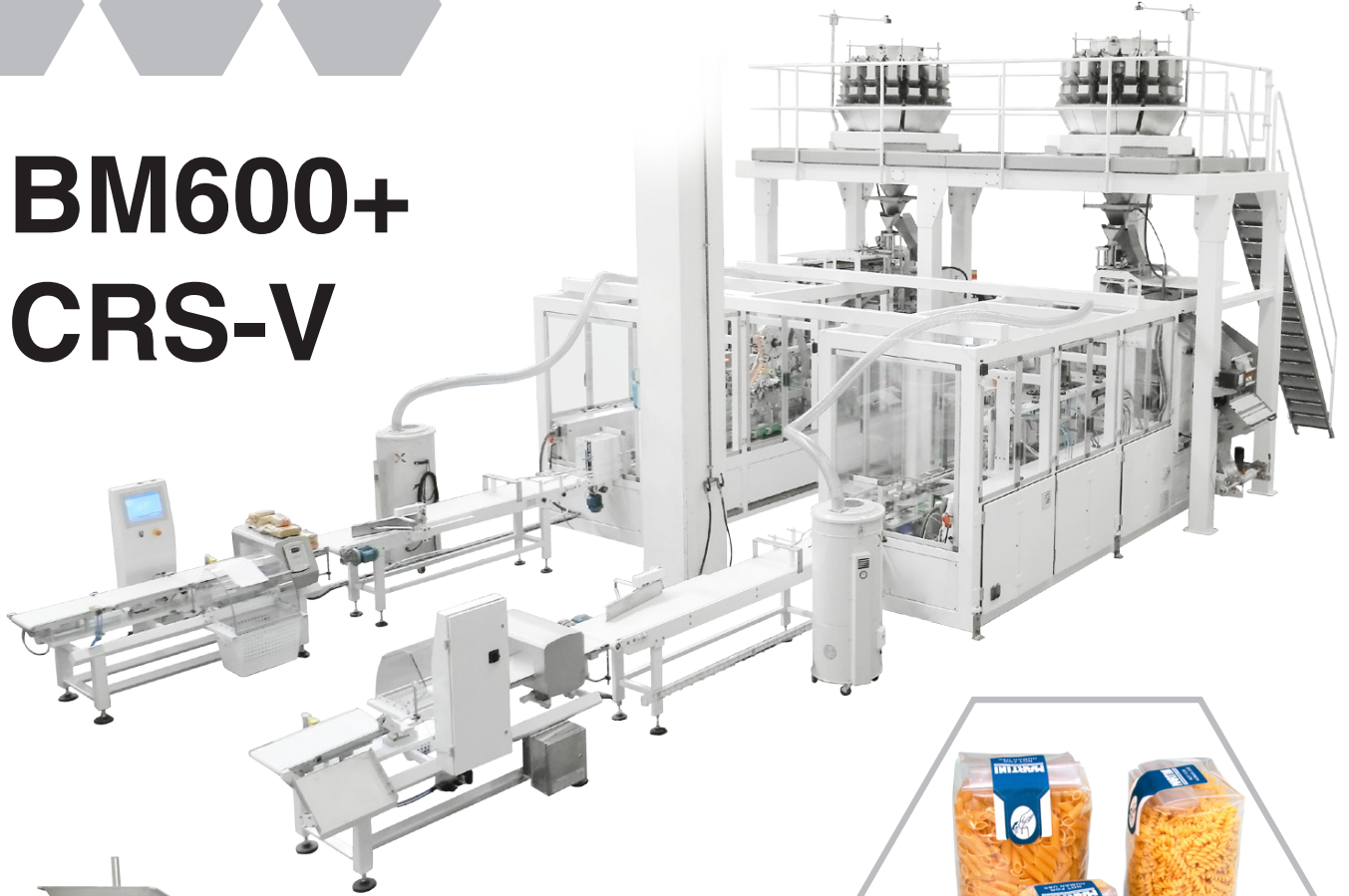




MARTINI®

weighing and packaging solutions

MBM600+ MCRS-V



MX600+ MCRS

DRIED SHORT PASTA
SNACK FOOD
DRY FRUIT CANDIES
VARIOUS GRANULAR AND POWDER
PRODUCTS



GRUPPO FORMAZIONE CONFEZIONI CON DOPPIO FONDO QUADRO
DOUBLE SQUARE BOTTOM BAGS PACKAGING SYSTEM

VFFS – CONFEZIONATRICE INTERMITTENTE COMBINATA VFFS – COMBINED PACKAGING MACHINE WITH INTERMITTENT MOTION		MX600+ MCRS	MBM600+ MCRS-V
CARATTERISTICHE / SPECIFICATIONS			
PRODUZIONE * / RUNNING SPEED *		FINO A / UP TO 65 BPM	FINO A / UP TO 90 BPM
CARATTERISTICHE PRINCIPALI / MAIN FEATURES	<p>Confezionatrice verticale con movimento intermittente, completa di dispositivo fondo quadro e un tubo formatore. Catenaria orizzontale ad avanzamento intermittente per il trasporto dei pacchetti, composta da 2 catene affiancate e parallele, complete di facchini fissati a passo, ciascuna azionata da motoriduttore con motore brushless programmabile, completa di stazioni per la formazione del fondo quadro superiore, chiusura confezione, piegatura e ribaltamento lembo e applicazione etichetta o nastro adesivo riposizionabile (opzionale).</p> <p>VFFS Packaging machine with intermittent film motion, complete of flat bottom device and one forming tube. Horizontal conveyor: with intermittent motion, composed by two flanked and parallel horizontal chains, independently driven, that work in perfect electrical phase between themselves thanks to the 2 brushless motors, complete of various stations for the formation of upper flat bottom, bag closure, edge folding and overturning, labelling or adhesive tape applicator (optional).</p>		
TIPO DI CONFEZIONE BAG TYPE	DOPPIO FONDO QUADRO, con o senza etichetta / nastro riposizionabile DOUBLE SQUARE BOTTOM BAG, with or without reclosable adhesive label / tape		
CONFEZIONI OPZIONALI OPTIONALS BAGS TYPE	CUSCINO / PILLOW BAG FONDO QUADRO / FLAT BOTTOM		
DIMENSIONI BUSTA A DOPPIO FONDO QUADRO DOUBLE FLAT BOTTOM BAG SIZES		min 60x50 (h min=125 mm) max 130x130 (h max=280 mm)	min 60x50 (h min=125 mm) max 130x130 (h max=280 mm)
DIMENSIONI FILM FILM SIZES	Ø MAX BOBINA MAX REEL OUTER DIAMETER	400 mm	600 mm
	LARGHEZZA MAX BOBINA MAX REEL WIDTH	600 mm	
	FORO SU BOBINA FILM REEL CORE	min 70 - max 80	
PRODOTTI / PRODUCTS	Prodotti in polvere, prodotti granulari, biscotti, pasta, riso, snack, frutta secca, caramelle, cibo per animali ecc.) Powders, granular products, biscuits, pasta, rice, snacks, dry fruit, candies, pet food etc.)		
DIMENSIONI MACCHINA MACHINE SIZES	LARGHEZZA / WIDTH	2150 mm	2700 mm
	ALTEZZA / HEIGHT	2400 mm	2600 mm
	LUNGHEZZA / LENGTH	4300 mm	5370 mm
ALIMENTAZIONE POWER SUPPLY	VOLTAGGIO / POWER VOLTAGE	3 Phase AC 220V, 230V, 240V, 380V, 400V, 415V, 440V - 50 / 60 Hz	
	FLUTTUAZIONE MASSIMA MAX VOLTAGE FLUCTUATION	+/- 10 %	
POTENZA INSTALLATA / INSTALLED POWER		14 Kw	21 Kw
ALIMENTAZIONE ARIA / AIR SUPPLY		6 BAR / 370 NL/1 (max)	6 BAR / 180 NL/1 (max)
SOGLIA DI RUMOROSITÀ ENVIRONMENTAL NOISE LEVEL		Meno di 80dB / Lower than 80dB	
PESO NETTO / NET WEIGHT		2250 Kg	4750 Kg
TEMP. DI ESERCIZIO / ENVIROMENTAL TEMP.		5 – 45 °C	
ACCESSORI ACCESSORIES	Timbratore – etichettatrice / applicatore nastro adesivo – disp. quattro saldature Date printer – label applicator / adhesive tape applicator – four seals device.		

* La velocità max raggiungibile e la precisione delle pesate dipendono principalmente dalle caratteristiche del prodotto, dal suo flusso corretto e costante, dalle dimensioni e dalla forma della confezione, dal peso da confezionare e dalla qualità e dalle caratteristiche del film.

* The machine speed and the weighing precision depend mainly by a correct product constant feeding flow, the product characteristics, the bags dimensions and shape, the target weight and the wrapping film quality and characteristics.



MARTINI[®]
weighing and packaging solutions

Martini s.r.l.
via Borgo, 21 - 35015 Galliera Veneta (PD) ITALY
ph. +39 049 947 0600 - fax +39 049 596 8866
info@martinisrl.com
www.martinisrl.com