



# MARTINI®

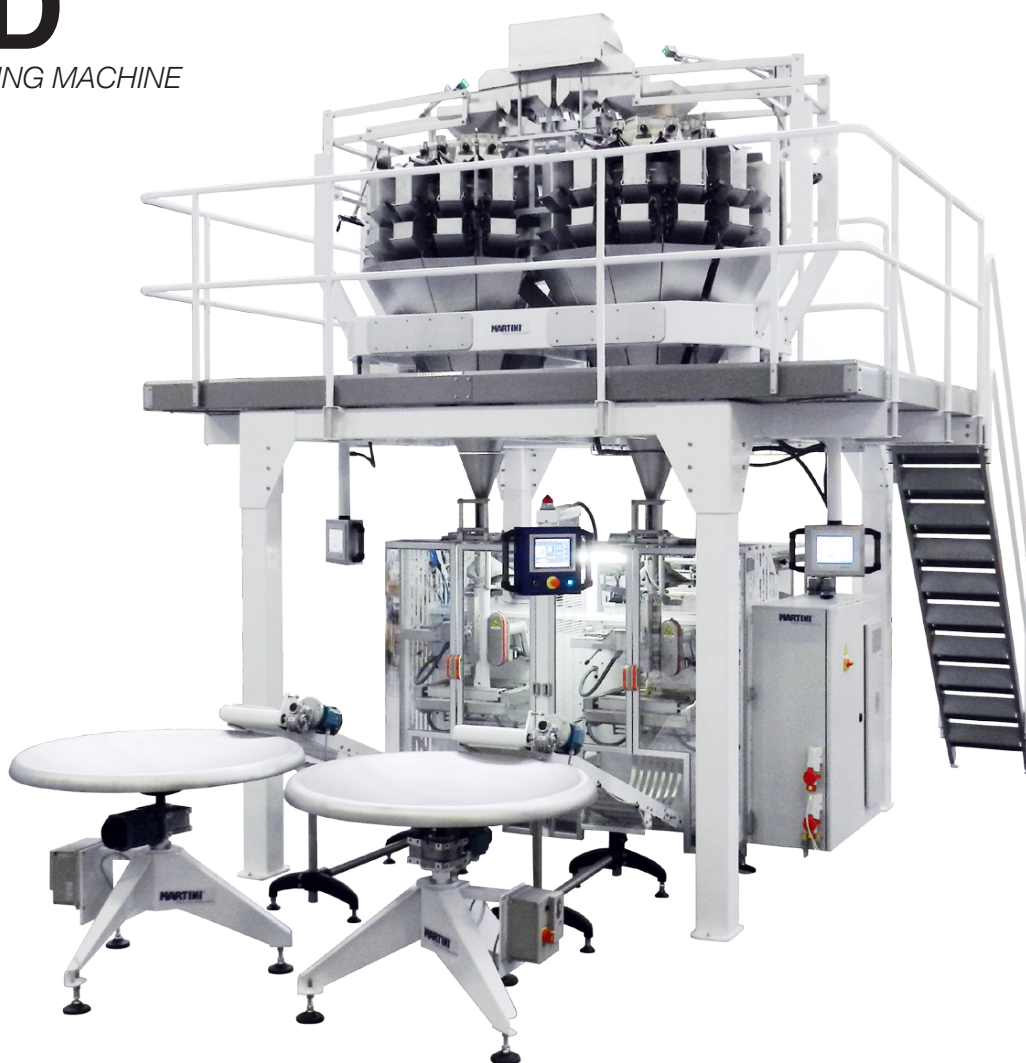
weighing and packaging solutions

## INFINITY

DIGITAL MULTIHEAD™ WEIGHER

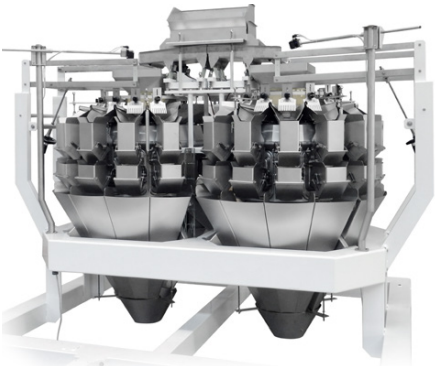
## MX600-D

TWIN TUBE VERTICAL PACKAGING MACHINE



**DRIED SHORT-CUT PASTA  
SNACK FOOD  
DRY FRUIT  
CANDIES  
AND OTHERS GRANULAR PRODUCTS**

PESATRICE DIGITALE MULTITESTA A DOPPIO CONO ABBINATA AD UNA  
CONFEZIONATRICE VERTICALE DOPPIA A MOTO INTERMITTENTE  
TWIN CONE DIGITAL MULTIHEAD™ WEIGHER COMBINED WITH A  
DOUBLE INTERMITTENT VERTICAL PACKAGING MACHINE

	<b>PESATRICE DIGITALE A 22 TESTE / DIGITAL WEIGHER WITH 22 HEADS</b>		<h1>INFINITY</h1>
	<b>CARATTERISTICHE / SPECIFICATIONS</b>		
	<b>PRODUZIONE * / RUNNING SPEED *</b>		<b>FINO A / UP TO 180 (90+90) bpm*</b>
	<b>CAPACITÀ CESTELLI / BUCKETS' CAPACITY</b>		3 L
	<b>VOLTAGGIO / POWER VOLTAGE</b>		MONO - PHASE AC 230V, 400V 50 / 60 Hz
<b>FLUTTUAZIONE / ALLOWABLE VOLTAGE FLUCTUATION</b>		+/- 10 %	
<b>POTENZA INSTALLATA / INSTALLED POWER</b>	2.3 Kw	<b>ALIMENTAZIONE ARIA / AIR SUPPLY</b>	6 BAR – 160 NI/1'
<b>SOGLIA DI RUMOROSITÀ / NOISE LEVEL</b>	Meno di 80dB / Lower than 80dB	<b>PESO NETTO / NET WEIGHT</b>	1550 Kg
<b>NOTE / NOTES</b>	* La velocità max raggiungibile dipende dalle caratteristiche del prodotto, dai pesi e da una corretta alimentazione * Maximum running speed is subject to change depending upon the product's features, product weight, and in-feed condition of the product.		

<b>VFFS CONFEZIONATRICE INTERMITTENTE DOPPIA VFFS TWIN INTERMITTENT PACKAGING MACHINE</b>		<h1>MX600-D</h1>	
<b>CARATTERISTICHE / SPECIFICATIONS</b>			
<b>PRODUZIONE * / RUNNING SPEED *</b>		<b>FINO A / UP TO 200 (100+100) bpm**</b>	
<b>CARATTERISTICHE PRINCIPALI / MAIN FEATURES</b>	<p>- Macchina confezionatrice verticale a moto intermittente con doppio tubo formatore, con struttura in acciaio verniciato, per la produzione di sacchetti partendo da film termosaldabile avvolto in bobina, predisposta per l'impiego di film tipo bisaldante o monosaldante. Caratteristiche principali: traino film ottenuto con 2 motori brushless, con applicazione diretta sulle cinghie di traino - gruppo saldante verticale, azionato pneumaticamente - gruppo saldante trasversale, azionato pneumaticamente (opzionale con motore brushless) - gruppo svolgifilm completo di fotocellula ed encoder.</p> <p>- Vertical intermittent motion packaging machine with twin forming device, with structure in painted steel, for the production of bags starting from reels of thermosealable film, suitable for fin and/or lap seal, regular or reverse. Main features: film driving by means of two brushless motors, with direct application on the driving belts – pneumatically driven vertical sealing unit – pneumatically driven transversal sealing unit (available as optional with brushless motor) – film unwinding unit complete of photocell and encoder.</p>		
<b>DIMENSIONI BUSTA BAG SIZES</b>	<b>BUSTA A CUSCINO / PILLOW BAG</b>	<b>LARGHEZZA / WIDTH</b>	MAX 280 mm
		<b>LUNGHEZZA / LENGTH</b>	MAX 450 mm
<b>DIMENSIONI FILM FILM SIZES</b>	<b>LARGHEZZA BOBINA / REEL WIDTH</b>		MIN 150 mm – MAX 600 mm
	<b>Ø MAX BOBINA / MAX REEL OUTER DIAMETER</b>		400 mm
	<b>FORO SU BOBINA / BORE OF FILM REEL CORE</b>		MIN 70 - MAX 80
<b>DIMENSIONI MACCHINA / MACHINE SIZES</b>	<b>LARGHEZZA / WIDTH</b>		2800
	<b>ALTEZZA / HEIGHT</b>		1650
	<b>LUNGHEZZA / LENGTH</b>		1990
<b>ALIMENTAZIONE / POWER SUPPLY</b>	<b>VOLTAGGIO / POWER VOLTAGE</b>		3 PHASE AC 220V, 230V, 240V, 380V, 400V, 415V, 440V - 50 / 60 Hz
	<b>FLUTTUAZIONE / ALLOWABLE VOLTAGE FLUCTUATION</b>		+/- 10 %
<b>POTENZA INSTALLATA / INSTALLED POWER</b>		15 Kw	
<b>ALIMENTAZIONE ARIA / AIR SUPPLY</b>		MAX 400 NL/1 - VERSIONE PNEUM. / PNEUMATIC VERSION MAX 140 NL/1 - VERSIONE MOTORIZ. / MOTORIZED VERSION	
<b>SOGLIA DI RUMOROSITÀ / ENVIRONMENTAL NOISE LEVEL (TARGET)</b>		MENO DI 80dB / LOWER THAN 80dB	
<b>PESO NETTO / NET WEIGHT</b>		1350 Kg	
<b>TEMPERATURA DI ESERCIZIO / OPERATIONAL TEMPERATURE</b>		5 – 45 °C	
<b>ACCESSORI / OPTIONALS</b>	Dispositivo quattro saldature – fondo quadro – timbratore – iniezione gas – cambio bobina automatico con giunzione del film per mezzo di piattine saldanti – doppio albero porta bobina Four side seals device – flat bottom device – date coder – gas injection device – fully automatic film reel replacement device, with junction by means of impulse straps – double film reel holding shaft		
<b>NOTE / NOTES</b>	** La velocità max raggiungibile dipende dalle caratteristiche del prodotto, dal peso delle confezioni, dal film di imballaggio e dalle prestazioni del sistema di pesatura abbinato. ** The maximum running speed is subject to change depending upon the product specifications, the bags weight, the packaging material and on the speed of the combined weighing system.		